⑩ 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭61-216381

@Int.Cl.4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和61年(1986)9月26日

H 01 S 3/18

7377-5F

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

劉発明の名称 半導体レーザ光源装置

②特 願 昭60-56943

②出 願 昭60(1985)3月20日

⑩発明者 堀川 一夫

神奈川県足柄上郡開成町宮台798番地 富士写真フィルム

株式会社内

⑪出 願 人 富士写真フィルム株式

南足柄市中沼210番地

会社

20代 理 人 弁理士 柳田 征史 外1名

明 相 自

1. 発明の名称

導体レーザ光源装置

2. 特許請求の範囲

レーザビームを発する半導体レーザを備えた半導体レーザ光 顔装置において、前記半導体レーザが、少なくともレーザビーム射出端面を外気のあ面の、少なくとも前記レーザビームが透過する部分を加熱するヒータを備えたことを特徴とする半導体レーザ光 顔装置。

3. 発明の詳細な説明

(発明の分野)

本発明は半導体レーザを翻えた半導体レーザ光 頭装置に関するものであり、特に詳細には半導体 レーザおよび半導体レーザから発せられるレーザ ピームの光路上に結びが生じることを防止する手 段を翻えた半導体レーザ光源装置に関するもので

(発明の技術的背景および先行技術)

これらの半導体レーザは、寿命、効率、発光強

(発明の目的)

本発明は上記のような周陌点に鑑みてなされたものであり、半導体レーザ作動時に、半導体レーザの温度を外気に比べて低温になるように割御しても、半導体レーザおよびレーザピームの光路とに結構が生じることのない半導体レーザ光級装置

ピームの集束性、方向性等が損なわれるという不 `都合が生じなくなる。

(実施態様)

以下、図面を参照して本発明の実施爆様について説明する。

第 1 図は本発明の一実施環様による半導体レーザ光源・装置の概要を示す料視図であり第 2 図はその概断面図である。

を提供することを目的とするものである。

(発明の構成)

木発明の半導体レーザ光額装置は、半導体レー ザが、少なくともレーザピーム射出端面を外気か ら遮断させるケース内部に設けられ、該ケースの 表面の、少なくとも前記レーザビームが透過する 部分を加熱するヒータを備えたことを特徴とする ものである。前記ケースは、レーザピームの射出 増面を外気から遮断することにより射出増面上に 結びが生じることを防止するものであり、前記に ータは、レーザピームの光路であるケース上の位 壁に結びが生じることを防止するものである。す なわち、半導体レーザの温度が外気に比べて低く なっても、前記射出端面は外気から遮断されてい ることにより、結びの発生が防止されるとともに、 半導体レーザの温度低下に伴なってケース内の空 気およびケース自体の温度が低下しても、ケース の、レーザビームが透過する部分はヒータにより 加熱されているので結構の発生が防止される。従 ってレーザピームの光路上に結録が生じ、レーザ

3Bを通過し、ケース3外方に射出される。

半導体レーザ1が温度制御されることにより、 外気より低温になると、半導体レーザ1とともに 前記ケース3内の空気3aおよびケース3が冷却さ れる。しかしながら、半導体レーザの射出端面1a は外気から遮断されているので、この射出端面上 に結露が生じることはない。

れ、外気温より低温となる他観盤3Bの、レーザ ビームが透過する部分は加熱され、結構の発生が 防止される。従って、レーザピーム1Aは結路に よる悪影響を受けることなく、その集束性、方向 性等を高精度に維持することができる。なお、ヒ - タによる加熱は、他側壁 3 B の、少なくともレ ーザピームが透過する部分が、結びを生じること のない温度となるように行なわれればよいが、結 露の防止を確実に行なうためには、レーザピーム が返過する部分が外気温よりやや高温となるよう に加熱するのが望ましい。また装置を使用する環 塊がほぼ一定であって、外気温の変動が小さい場 合には、ヒータは常に一定の条件で作動せしめら れ、ケース表面の、レーザピームが透過する部分 が一定の温度を保つように加熱を行なうようにす ればよいが、使用環境の変動等による外気温の変 化が予想される場合や、温度制御を高精度に行な う必要のある場合には、第2因に一点鎮線で示す ようなヒータ制御回路5を設け、このヒータ制御 回路5により、ヒータの駆動を制御することも可

ヒータ制御回路5には、温度制御器6、この温

遊である。

度制御器6を制御する制御器7および外気温を検 出し、検出信号を制御器7に送る外気温検出器8 が設けられている。すなわち、外気温検出器8に より、外気温が検出され、検出信号が制御器7に 送られると、何御器7は送られた検出信号に基づ いて、温度制御器6に制御信号を発する。温度制 御器 6 はこの制御信身に基づいてヒータ 4 、 4 を 適切な強度で駆動せしめる。従ってヒータ4、4 は外気温の変動に伴なって、その加熱強度を変化 せしめられ、常に外気温に対応して最も適切な強 度の加熱を行なうことが可能となる。またヒータ 4を、ケース3を高温に加熱させることも可能な ものとし、前記外壁面上の、レーザピームを透過 させる部分の近傍に温度検出器を設け、この温度 検出器からの信号に基づいてヒータの駆動をON - 0FFさせるようにしてもよい。

なお、ヒータの数、大きさ、形状等は上記の実 施 態様において示したものに限られるものではな

く、例えば前記外壁面3b上に、レーザピームが透 過する部分をとり囲む円環状のヒータを設けるこ と等も可能である。またヒータを設ける位置も前 記外壁面 3 b上に限らず他側壁 3 B の内壁面上であ ってもよいし、ヒータを壁面上に固定させず、ケ ース近傍にヒータを設け、ケース外方からケース 表面のレーザビーム遊過部分を加熱させるように してもよい。また、上記実施態様においては、半 導体レーザはそれぞれ1つずつ設けられているが、 同一のケース内部に複数の半導体レーザが設けら れていてもよく、その場合には各々の半導体レー ザから発せられるレーザピームが迟過するケース の表面部分をヒータにより加熱すればよい。まだ 半導体レーザは少なくともレーザピーム射出場面 が外気から遮断されていればよく、半導体レーザ 全体がケースの内方に位置するように配されてい **てもよい。**

(発明の効果)

以上説明したように本発明の半導体レーザ光源 装置によれば、半導体レーザが、少なくともレー ザピーム射出端面を外気から遮断するケース内部 に設けられ、さらにケースの表面の、レーザビー ムが透過する部分を加熱するヒータを鍛えたこと により、半導体レーザが外気に比べて低温に制御 された際にも、半導体レーザの射出端面およびレ ーザピームの光路上に結露が生じることが防止さ れる。従って、本発明によれば、電気的に絶縁不 良が生じる等の不都合が生じることなく、方向性、 集束性等の精度にすぐれたレーザピームを発する 半導体レーザ光頭装置を得ることができる。

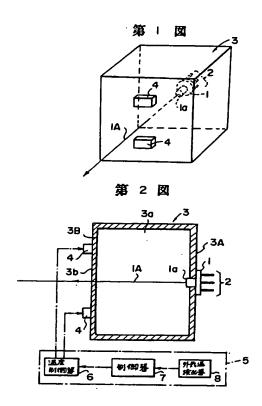
4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の一実施環様による半導体レー ザ光源整體の概要を示す料視図、

第2図は上記半導体レーザ光源装體の断面図で

1A…レーザビーム 1 … 半導体レーザ 4 … ヒータ 3 … ケース

特開昭 61-216381 (4)



PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

61-216381

(43)Date of publication of application: 26.09.1986

(51)Int.CI.

H01S 3/18

(21)Application number: 60-056943

(71)Applicant: FUJI PHOTO FILM CO LTD

(22)Date of filing:

20.03.1985

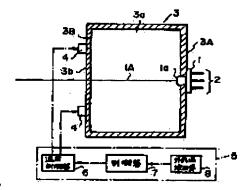
(72)Inventor: HORIKAWA KAZUO

(54) SEMICONDUCTOR LASER SOURCE

(57)Abstract:

PURPOSE: To avoid dewing on the emitting end surface of a semiconductor laser and on a laser beam passage by a method wherein the semiconductor laser is provided in a case which protects the laser emitting end surface from exposure to the open air and a heater, which heats the parts of the case surface where the laser beam transmitts, is provided.

CONSTITUTION: A semiconductor laser 1 is provided in a case 3 which protects the laser beam 1A emitting end surface from exposure to the open air and a heater 4, which heats the part of the case 3 where the laser beam 1A transmitts, is provided. Even if the temperature of the semiconductor laser drops below the open air temperature, dewing is avoided because the emitting end surface is protected from exposure to the open air. Even if the temperature of the air



in the case 3 and the temperature of the case 3 itself drop by following the temperature drop of the semiconductor laser 1, dewing is also avoided because the part of the case 3 where the laser beam 1A transmitts is heated by the heater 4. Therefore, deterioration of convergency, directivity and the like of the laser beam caused by dewing on the laser beam passage is avoided.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or

		 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·

(19)日本国特許庁(JP)

(12) **公 開 特 許 公 報** (A) 特開 2000-252576

(P2000-252576A)

(43)公開日 平成 12年 09月 14日(2000.09.14)

(51)Int.Cl.⁷ H01S 5/022 F I

テーマコード (参考)

H01S 3/18 612 5F073

審査請求 未請求 請求項の数 4 OL (全 4 頁)

(21)出願番号

特願平 11-054916

(22)出願日 平成

平成 11 年 03 月 03 日(1999.03.03)

(73)特許権者 000005201

富士写真フイルム株式会社

神奈川県南足柄市中沼210番地

(72)発明者 笹尾 正典

神奈川県足柄上郡開成町宮台798番地

富士写真フイルム株式会社内

(74)代理人 100073184

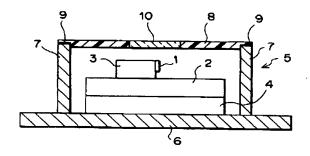
弁理士 柳田 征史 (外1名)

(54)発明の名称 半導体レーザー

(57)【要約】

【課題】 パッケージケース内に封入された半導体レーザーのパッケージケース内外の圧力差に起因するレーザー出力の低下を防止する。

【解決手段】 水蒸気の透過度が 1×10^{-8} atmcc/sec 未満で、窒素または酸素等の気体の透過度が 1×10^{-8} atmcc/sec 以上である気体分離膜を器壁の一部例えばパッケージキャップ8に用いたパッケージケース5内に半導体レーザーを封入する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 水蒸気の透過度よりも窒素または酸素等の 気体の透過度が大きい気体分離膜を器壁の一部に用いた パッケージケース内に封入されてなることを特徴とする 半導体レーザー。

【請求項2】 前記気体分離膜が、孔径が0. 1ミクロン 未満の微細孔を多数備えた膜からなることを特徴とする 請求項1記載の半導体レーザー。

【請求項3】 前記気体分離膜が疎水性を有することを特徴とする請求項1または2記載の半導体レーザー。

【請求項4】 水蒸気の透過度が1×10 *atmcc/sec 未満で、窒素または酸素等の気体の透過度が1×10 *atmcc/sec 以上である気体分離膜を器壁の一部に用いたパッケージケース内に封入されてなることを特徴とする半導体レーザー。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、半導体レーザーに 関し、特にパッケージケース内に封入された半導体レー ザーに関するものである。

[0002]

【従来の技術】従来、半導体レーザーにおいては、結構 防止や塵埃侵入防止を目的として、不活性ガスまたは乾燥空気等を封入した金属製パッケージケース内にシーム 溶接等によって密封する方法が採用されていた。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】ところが、半導体レーザーを金属製パッケージケース内に密封すると、環境の温度変化によりパッケージの内外で圧力差を生じるため、この圧力差に起因するパッケージ全体の変形が半導体レーザーに歪みを与え、これがレーザー光の光軸のずれや、共振器長変化を招来して、レーザー出力低下の原因となるという問題があった。

【0004】上述の事情に鑑み、本発明は、上記パッケージケース内外の圧力差に起因するレーザー出力の低下を防止した半導体レーザーを提供することを目的とするものである。

[0005]

【課題を解決するための手段】本発明による半導体レーザーは、水蒸気や塵埃は透過せず、窒素または酸素等の気体を透過する性質を持った気体分離膜を器壁の一部に用いたパッケージケース内に封入されてなることを特徴とするものであり、この気体分離膜は、例えば水蒸気の透過度が1×10⁻⁸ atmcc/sec 以上であることを条件とするものである。

【0006】上記気体分離膜は、孔径が0.1ミクロン 未満の微細孔を多数備えた膜からなることが好ましい。 また、上記気体分離膜は疎水性を有することが好ましい。 [0007]

「発明の効果」本発明によれば、半導体レーザーを封入しているパッケージケースの器壁の一部に気体分離膜を用いていることにより、パッケージケース内部の結構およびパッケージケース内への塵埃侵入を防止する機能を損なうことなしに、パッケージケース内外に圧力差が生じるのを防止することができる。したがって、半導体レーザーが歪みを受けることがなくなり、レーザー光の光軸のずれや、共振器長変化を生じるおそれが钥除される。【0008】また、上記気体分離膜が備えている微細孔の孔径が0.1ミクロン末満である場合、0.1ミクロン以上の塵埃は気体分離膜を透過しないから、塵埃侵入防止の機能を果たすことができる。

【0009】さらに、上記気体分離膜が疎水性を有することにより、パッケージケース内への湿気の侵入を確実に防止することができる。

[0010]

【発明の実施の形態】以下、図面を参照して本発明の実施の形態を詳細に説明する。

【0011】図1は、本発明による半導体レーザーの第1の実施の形態の概略的断面図である。図1において、この半導体レーザーは、レーザー光を発する半導体レーザーチップ1を備えており、このチップ1は、ベースプレート2上に取り付けられた支持部材3に支持されている。ベースプレート2はペルチエ素子4を介してパッケージケース5の底板6に取り付けられ、底板6にはベースプレート2を取り囲んで周壁7が固定され、周壁7の上端にはパッケージキャップ8が接着剤9によって接着されて、半導体レーザーをパッケージケース5内に封止している。

【0012】パッケージキャップ8はその全体が、水蒸気や塵埃を透過せず、窒素や酸素等の気体を透過する性質を有する疎水性気体分離膜からなる。この疎水性気体分離膜は、孔径が0.1ミクロン末満の微細孔を多数備えており、水蒸気に対する透過度が1×10⁻⁸ atmcc/sec 未満で、窒素または酸素等の気体の透過度が1×10⁻⁸ atmcc/sec 以上である性質を有する。疎水性気体分離膜の材料としては、ポリ(4メチルペンテン1)などの中空糸型不均質膜や、ポリプロピレン等の多孔質中空糸膜か好ましい。

【0013】パッケージキャップ8の中央部には、レーザー光を出射させるためのガラス窓10が設けられているとともに、パッケージケース5内には不活性ガスまたは乾燥空気等が封入されている。また、支持部材3の温度は、図示しないサーミスタによって検出され、その温度が所定の温度となるように図示しない電気回路によりペルチエ素子4の電流を調整して温度を制御している。

【0014】このように本実施の形態においては、半導体レーザーを封入しているパッケージケース5のパッケ

٠,٠,

ージキャップ8に疎水性気体分離膜を用いていることにより、パッケージケース5内部の結婚およびパッケージケース5内への塵埃侵入を防止する機能を損なうことなしに、パッケージケース5内外に圧力差が生じるのを防止することができる。したがって、半導体レーザーが歪みを受けることがなくなり、レーザー光の光軸のずれや、共振器長変化を生じるおそれが排除される。

【0015】図2は本発明による半導体レーザーの第2の実施の形態を示す概略的断面図である。本実施の形態においては、上述した第1の実施の形態における接着剤9に代えて、〇リング11を用いて疎水性気体分離膜からなるパッケージキャップ8によるパッケージケース5の封止を行なっており、この点を除いては、第1の実施の形態と同様である。したがって、対応する要素に第1の実施の形態と同一の符号を付して重複する説明は省略する。

【0016】次に図3~図5に示す実施の形態は、疎水性気体分離膜をパッケージキャップ8全体ではなく、パッケージケース5の一部、例えば周壁7の一部に符号12で示すように使用した場合である。この場合は、パッケージキャップ8′が例えば金属板によって形成され、図3に示す第3の実施の形態では接着剤9を用いて、図4に示す第4の実施の形態ではOリング11を用いて、図5に示す第5の実施の形態ではシーム溶接を用いて(溶接箇所を符号13で示す)それぞれパッケージケース5の封止を行なっている。このような構成によっても、第1および第2の実施の形態と同様の効果を奏する

こと明らかである。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明による半導体レーザーの第1の実施の形態を示す概略的断面図

【図2】本発明による半導体レーザーの第2の実施の形態を示す概略的断面図

【図3】本発明による半導体レーザーの第3の実施の形態を示す概略的断面図

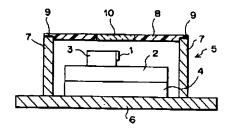
【図4】本発明による半導体レーザーの第4の実施の形態を示す機略的断面図

【図5】本発明による半導体レーザーの第5の実施の形態を示す概略的断面図

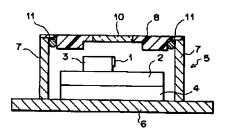
【符号の説明】

- 1 半導体レーザーチップ
- 2 ベースプレート
- 3 支持部材
- 4 ペルチエ素子
- 5 パッケージケース
- 6 パッケージケースの底板
- 7 パッケージケースの周壁
- 8 パッケージキャップ (疎水性気体分離膜)
- 8′ パッケージキャップ (金属板)
- 9 接着剤
- 10 ガラス窓
- 11 0リング
- 12 疎水性気体分離膜

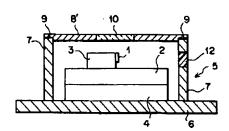
[図1]



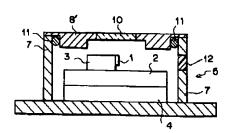
【図2】

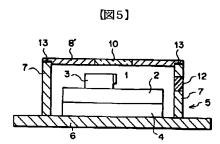


[図3]



【図4】





This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.

THIS PAGE BLANK (USPTO)